

HEATELLIGENCE

Flammenfreie Gasbrenner-Technologie
für Thermoprozesse in der Metallindustrie



METALL

Gasbrenner, Brennersysteme, Beheizungsanlagen
und Industrieöfen von promeos[®]

promeos[®] – Porous Burner Technologie

Fakten

Kernkompetenz: flammenfreie Gasbrenner-Technologie

Herstellung: Gasbrenner, Beheizungssysteme,
Beheizungsanlagen und Industrieöfen

Umsatz: ca. 4 Mio./Jahr

Exportquote: ca. 40 %

Mitarbeiter: ca. 40

Gründungsjahr: 2003

Auszeichnungen: Innovationspreis, Deutscher Gründerpreis,
Bayerischer Energiepreis, familienfreundliches
Unternehmen ...

Das Angebot von promeos[®]

Die Kernkompetenz von promeos[®] ist die **flammenfreie Gasbrenner-Technologie**

Diese Technologie wird von promeos[®] als Einbausystem und in schlüsselfertige Anlagen wie folgt angeboten:

- **Gasbrenner-Systeme**
zur Integration in neue oder bestehende Anlagen
- **Beheizungssysteme**
zur Integration in neue oder bestehende Anlagen
- schlüsselfertige **Beheizungsanlage**

Die wesentlichen Leistungen von promeos[®]

- **Forschung und Entwicklung** mit hohen verfahrenstechnischen Kompetenzen zur besseren Nutzung von Gaswärme
- **Anlagenbau:** Entwicklung und Realisierung von Gasbrennern, Beheizunssystemen und schlüsselfertigen Beheizungsanlagen
- **Beratung** im Bereich der energieeffizienten Nutzung von Gaswärme in industriellen Thermoprozessen
- **Service und Wartung** von Gasbrennern, Beheizunssystemen und Beheizungsanlagen

Die Märkte von promeos[®]

- Metall und Stahl
- Glas
- Kunststoff
- Gummi
- Textil
- Lebensmittel

Die Gasbrenner-Technologie von promeos[®] ist weltweit im Einsatz



Die flammenfreie Gasbrennertechnologie

Die Wärmequelle unserer Beheizungsanlagen und Industrieöfen

reo[®]

Der volumetrische Porenbrenner

Oberflächentemperatur: **max. 1.400 °C**

Spezifische Leistung: bis 3 MW/m²

neo

Der Oberflächenbrenner mit Lochstruktur

Oberflächentemperatur: **max. 1.700 °C**

Spezifische Leistung: bis 5 MW/m²

ceo

Der Oberflächenbrenner mit Schaumstruktur

Oberflächentemperatur: **max. 1.100 °C**

Spezifische Leistung: bis 5 MW/m²



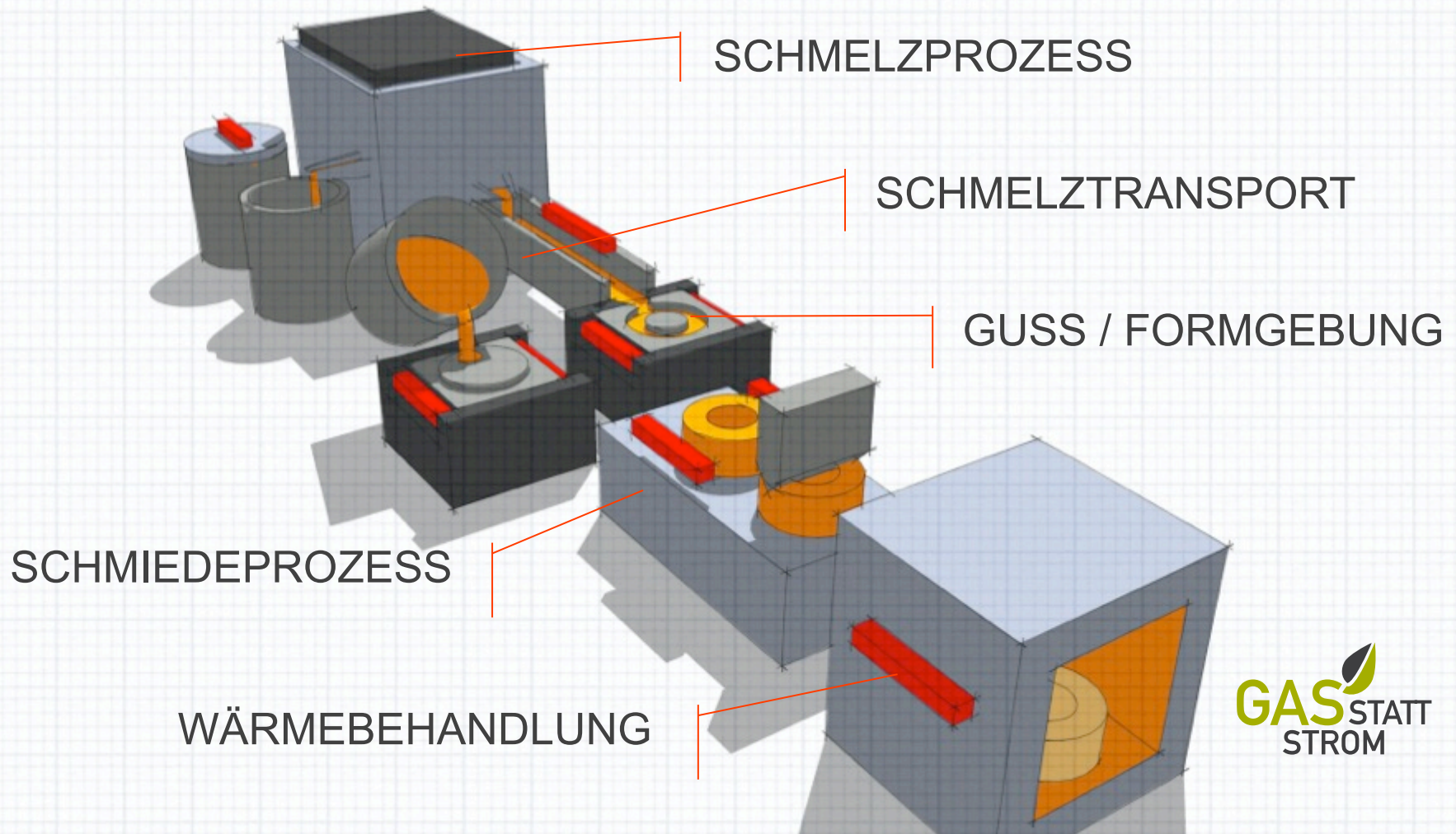
Flammenfrei, homogen, effizient und klimafreundlich! Die Vorteile der vollvormischenden Brennertechnologie

- „Gas statt Strom“ – dadurch bis zu 70 % weniger Energiekosten
- schnelle Aufwärmphase
- bis zu 50 % Produktivitätssteigerung
- verbessert die Produktqualität
- stufenlose Wärmeregulierung
- individuelle Formgestaltung der Wärmequelle
- reduziert CO₂-Verbrauch
- schadstoffarme Verbrennung
- keine „hot spots“
- Leistungsbereich von 100 kW bis X.000 kW



Beheizungslösungen für die Metallindustrie

Extrem hohe Energieeffizienz durch „GAS STATT STROM“



Schmelzprozess

Schmelztiegelofen zum Schmelzen von Kupferlegierungen



Schmelzprozess

Gasbrennersystem für Kiepptiegelofen



Schmelztransport

Beheizungsstationen zur Vorwärmung von Gießpfannen



Schmelztransport

Brennersystem zur Vorwärmung von Gießrinnen



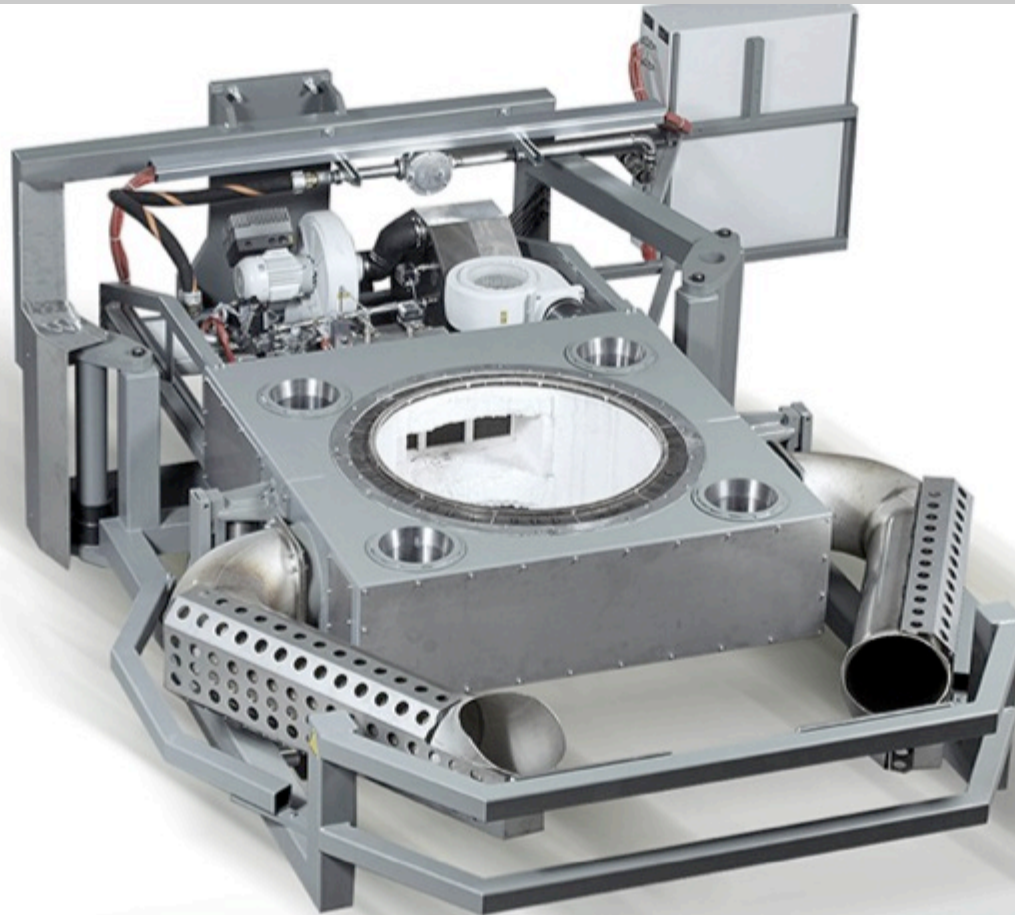
Guss und Formgebung

Beheizungsstation zur Vorbereitung von Kokillen



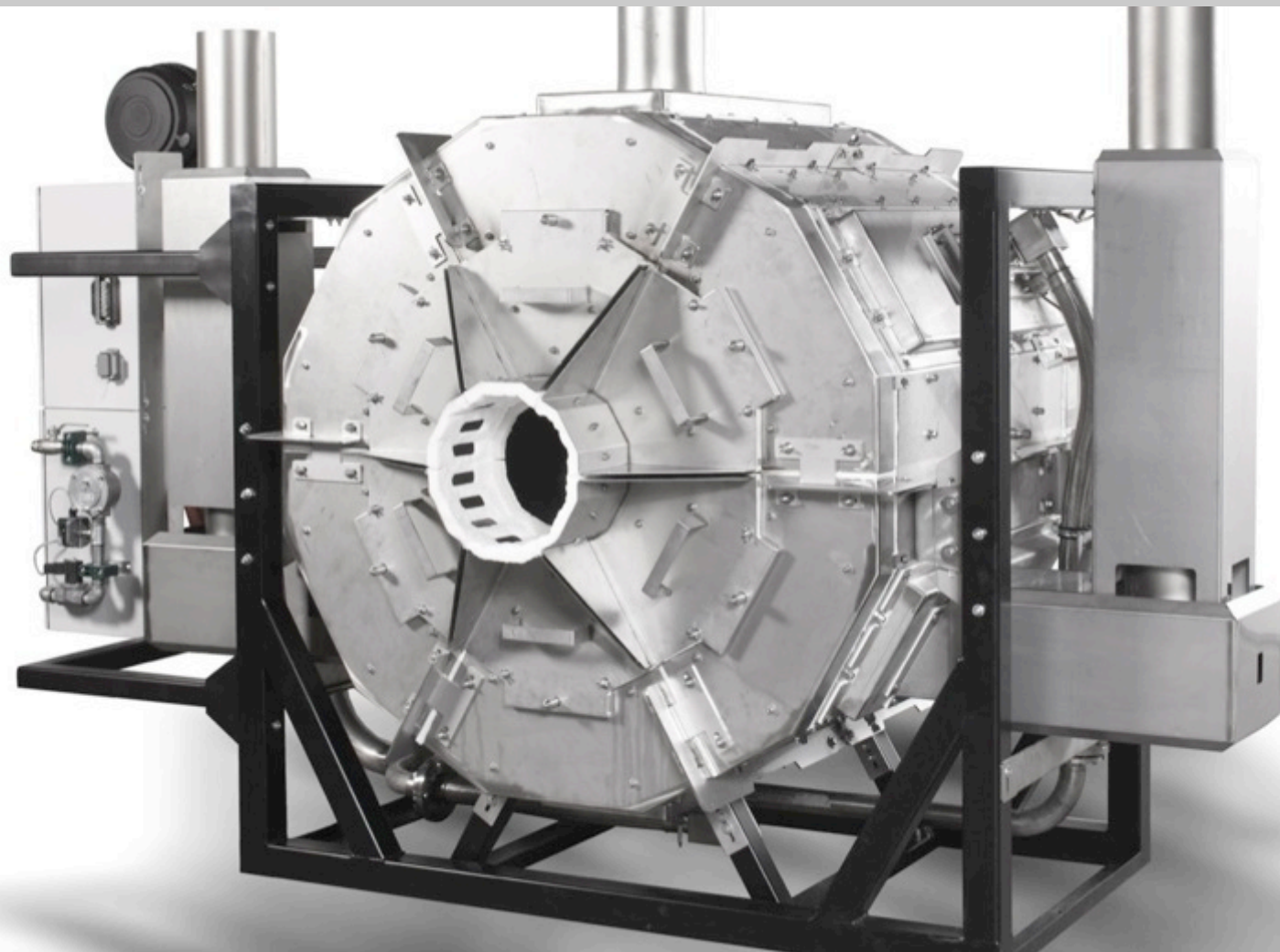
Guss und Formgebung

Mobiles Beheizungssystem zur Vorbereitung von Kokillen



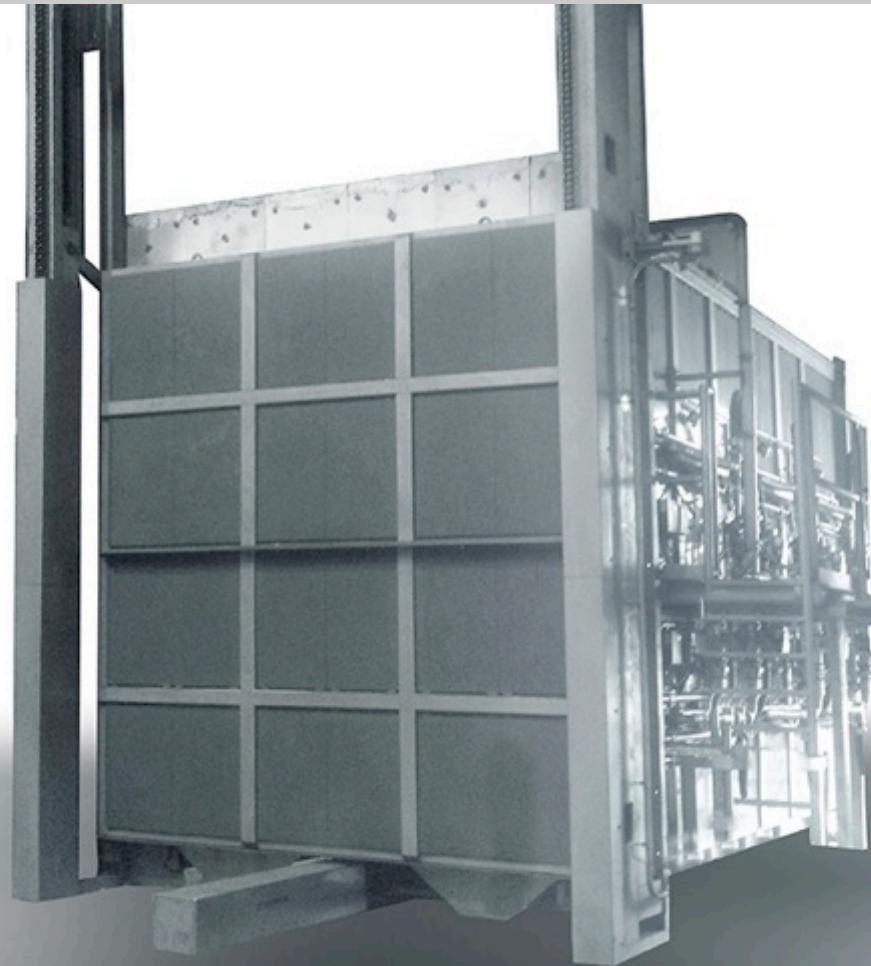
Wärmebehandlung

Warmhalteofen für Stahlrohre mit unterschiedlichen Durchmessern



Wärmebehandlung

Herdwagenofen zur Nachbehandlung von Stahlguss



Referenzkunden aus der Metallindustrie

Auszug

