

| | | | |
|--|------------------|--|------------------|
| Wichtiges Dokument, bitte aufbewahren. | | | |
| Bauvorhaben / Objekt | | | |
| Auftraggeber | | | |
| Straße, Wohnort, Tel. | | | |
| Auftragnehmer, Prüfer | | | |
| Straße, Wohnort, Tel. | | | |
| <p>Die Druckprüfung für Kunststoff- und Mehrschicht-Verbundrohre ist als Vor- und Hauptprüfung durchzuführen. Für kleinere Anlagenteile wie z. B. Anschluss- u. Verteilungsleitungen innerhalb von Naßräumen genügt die Vorprüfung.</p> <p>Die Druckprüfung ist an den fertiggestellten aber noch nicht verdeckten Rohrleitungen durchzuführen.</p> <p>Die Anlage ist mit filtriertem Wasser zu füllen und vollständig zu entlüften.</p> <p>Das Druckmeßgerät ist möglichst an der tiefsten Stelle der Anlage anzuordnen. Es muss ein einwandfreies Ablesen der Druckänderungen von 0,1 bar gewährleistet sein.</p> <p>Eine Temperaturänderung des Prüfmediums von 10 K kann eine Druckänderung von 0,5 - 1 bar verursachen. Daher sollte eine möglichst gleichbleibende Wassertemperatur angestrebt werden.</p> | | | |
| Rohrtyp / Name: | | Verbindertyp / Name: | |
| Rohrlänge bzw. Wasserinhalt | | | |
| Vorprüfung (Dauer: 60 Min.) | | | |
| Datum / Uhrzeit | Prüfdruck | Druckänderung | Wassertemperatur |
| Start | p1 = 15 - 16 bar | | °C |
| Prüfdruck im Abstand von 10 Min. 2 mal wieder herstellen. | | | |
| Nach 30 Min. | p2 = bar | | °C |
| Nach weiteren 30 Min. | p3 = bar | bar (p2 - p3) | °C |
| Beträgt der Druckabfall p2 - p3 maximal 0,6 bar? | | ja | nein |
| Traten bei Kontrolle der Rohrverbinder Undichtheiten auf? | | ja | nein |
| Vorprüfung ist bestanden. | | ja | nein |
| Hauptprüfung (Dauer: 120 Min.) | | | |
| Datum / Uhrzeit | Prüfdruck | Druckänderung | Wassertemperatur |
| Start | p3 = bar | | °C |
| Nach 120 Min. | p4 = bar | bar (p3 - p4) | °C |
| Beträgt der Druckabfall p3 - p4 maximal 0,2 bar? | | ja | nein |
| Traten bei Kontrolle der Rohrverbinder Undichtheiten auf? | | ja | nein |
| Hauptprüfung ist bestanden. | | ja | nein |
| Unterschrift und ggf. Stempel Auftraggeber bzw. Vertreter | | Unterschrift und Stempel Auftragnehmer bzw. Vertreter | |

| | | | |
|---|----------------------------------|---|-------------------------|
| Wichtiges Dokument, bitte aufbewahren. | | | |
| Bauvorhaben / Objekt | | | |
| Bauherr / Auftraggeber | | | |
| Straße, Wohnort, Tel. | | | |
| Installationsfirma | | | |
| Sachbearbeiter | | | |
| Straße, Wohnort, Tel. | | | |
| <p>Die Druckprüfung ist an den fertiggestellten aber noch nicht verdeckten Rohrleitungen durchzuführen.</p> <p>Die Anlage ist mit filtriertem Wasser zu füllen und vollständig zu entlüften.</p> <p>Auszug aus der VOB / DIN 18 380: „Möglichst unmittelbar nach der Kaltwasserdruckprüfung ist durch Aufheizen auf die höchste der Berechnung zugrundegelegten Heizwassertemperatur zu prüfen, ob die Anlage auch bei Höchsttemperatur dicht bleibt.“</p> <p>Bei Gefahr des Einfrierens sind geeignete Gegenmaßnahmen zu treffen, z. B. Beheizung des Gebäudes, Einsatz von Frostschutzmitteln.</p> <p>Die Angaben in den Oventrop Datenblättern und Montageanleitungen sind zu beachten.</p> <p>Eine Temperaturänderung des Prüfmediums verursacht ein Druckänderung. Daher sollte eine möglichst gleichbleibende Wassertemperatur angestrebt werden.</p> | | | |
| Rohrtyp | | | |
| Typ der Rohrverbinder | | | |
| Beginn der Druckprobe | Datum: | Uhrzeit: Uhr | Wassertemperatur: °C |
| Druck zum Beginn | bar (Soll: 10 bar) | | |
| Ende der Druckprobe | Datum: | Uhrzeit: Uhr | Wassertemperatur: °C |
| Druck am Ende | bar (nach mindestens 24 Stunden) | | |
| Bei Druckabfall größer 1,2 bar (bei 20 °C): Erhöhen des Druckes auf 10 bar, der Druckabfall nach 8 Stunden muss unter 1 bar liegen. | | | |
| Sichtkontrolle der Rohrverbinder durchgeführt? | ja | | nein |
| Traten Undichtheiten auf? | ja | | nein |
| Übergabe der Anlage | Datum: | Außentemperatur: °C | |
| durch | | | |
| | | | |
| Unterschrift und ggf. Stempel Auftraggeber (Bauleitung, Architekt) | | Unterschrift und Stempel Auftraggeber (Installationsfirma) | |